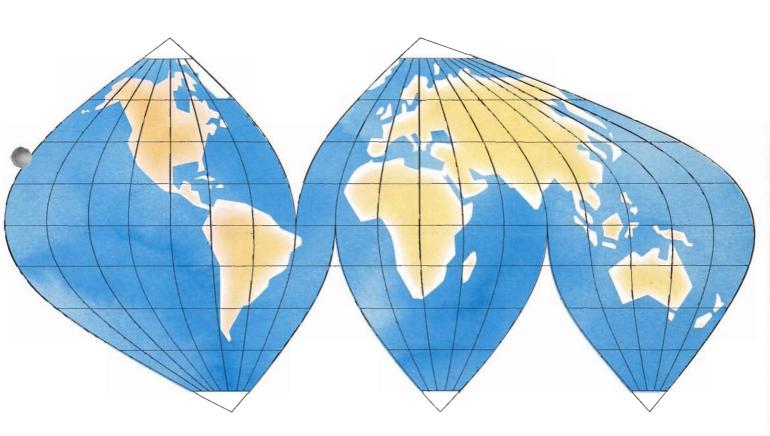
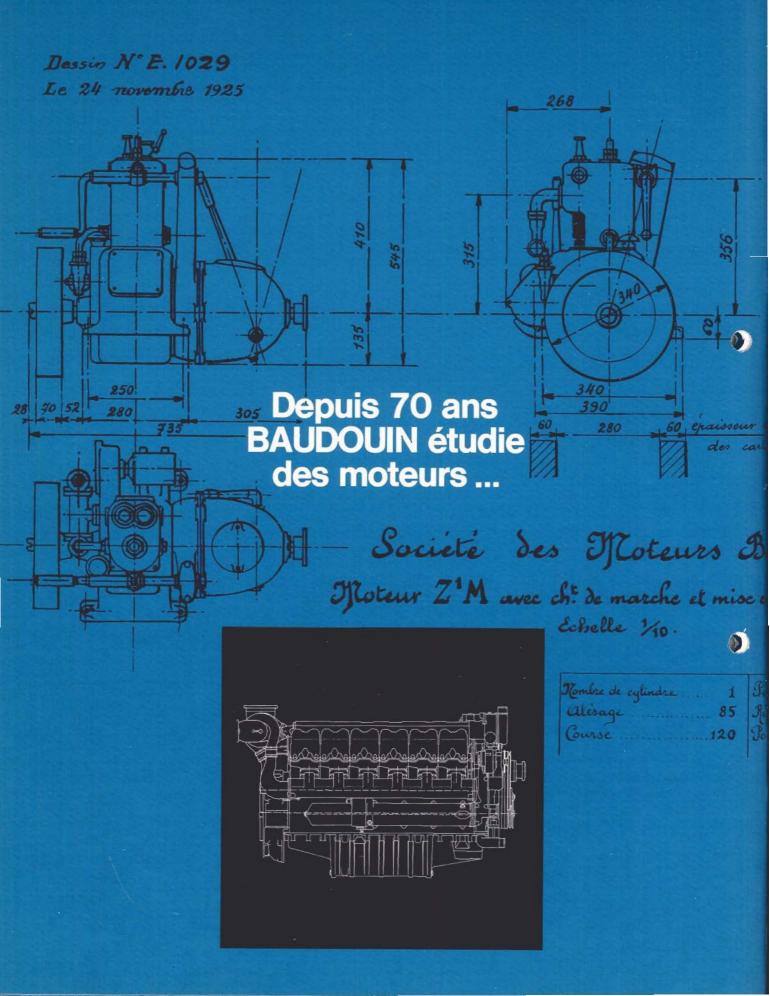
BAUDOUIN DIESEIS.

MOTEURS BAUDOUIN

BAUDOUIN
chaque année
met en service
des centaines de milliers
de chevaux
dans le
monde.

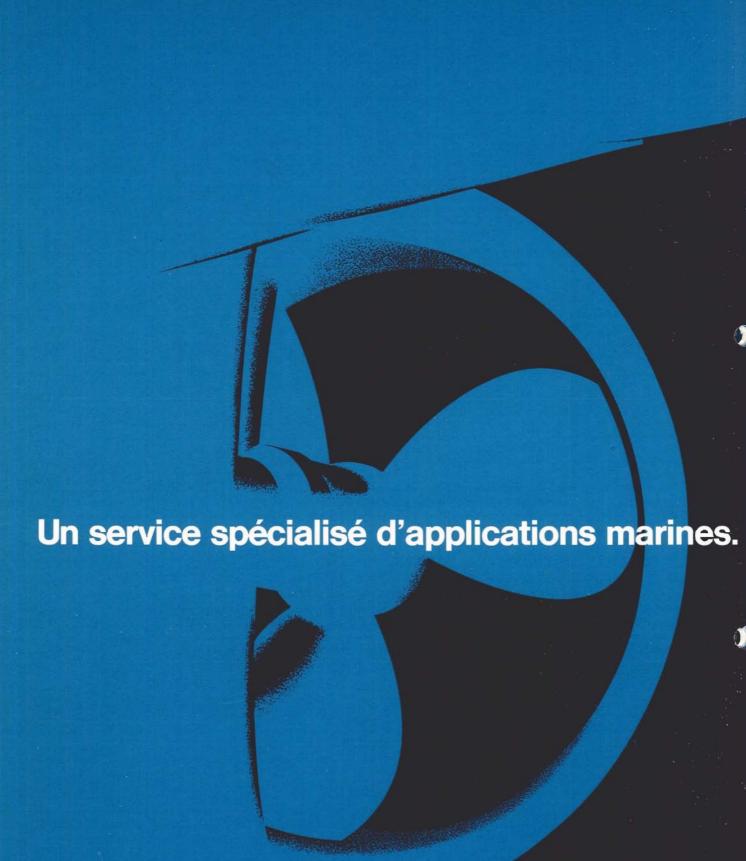




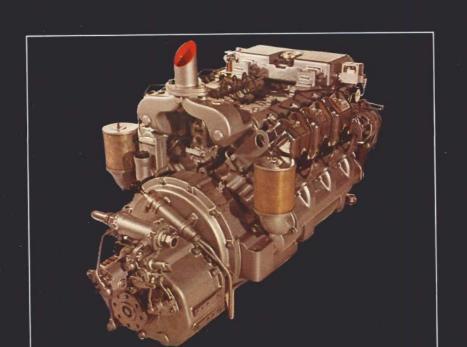


...depuis 70 ans BAUDOUIN construit des moteurs.



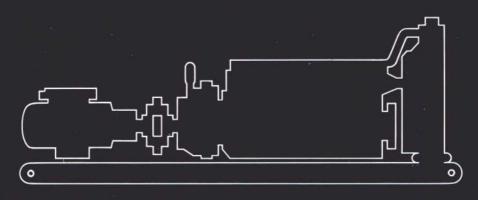


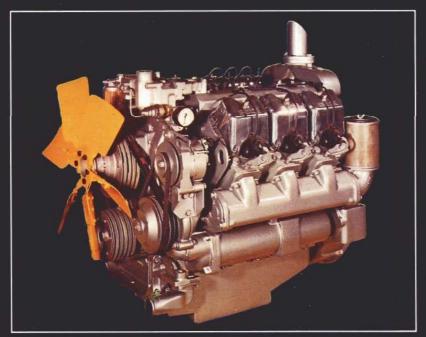
Depuis 70 ans la SOCIÉTÉ des MOTEURS BAUDOUIN construit des groupes propulsifs marins complets. Le bureau d'études et de recherches a toujours situé sa technique à la pointe du progrès. Les moteurs, les réducteurs, les lignes d'arbres et les hélices, par leur qualité, ont fait le renom de la marque. En fonction du navire et des performances recherchées, le département "applications marines " détermine tous les éléments du groupe propulsif pour obtenir les meilleurs résultats en exploitation. Cet ensemble d'expérience, de moyens modernes de production, de services rendus à ses clients place les MOTEURS BAUDOUIN au premier rang pour les équipements de navires.





Moins connus que les moteurs marins bien que répandus dans le monde entier, les MOTEURS BAUDOUIN Industriels possèdent les mêmes qualités de robustesse et d'endurance. Ils sont recherchés chaque fois que les conditions d'utilisation sont particulièrement sévères ou qu'il est besoin d'une grande longévité. Les spécialistes du département industriel des MOTEURS BAUDOUIN étudient toutes les adaptations imposées par la diversité des applications.





Dans la conception d'un MOTEUR BAUDOUIN, les idées neuves sont toujours confrontées à l'expérience. Chez "BAUDOUIN" recherche et concertation sont permanentes. Les innovations résultent non seulement de la recherche technique et de l'analyse du comportement des moteurs en service mais aussi de l'expérience des utilisateurs avec lesquels ont lieu des échanges fréquents et confiants. Formation et information complètent efficacement cette méthode de travail.





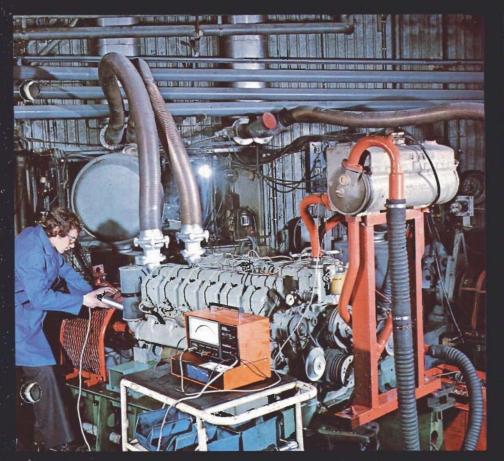






De la conception à la commercialisation d'un matériel BAUDOUIN, les prototypes sont soumis à de multiples essais de recherches au moyen de techniques les plus avancées.

Au cours d'épreuves d'endurance de la plus grande sévérité, les prototypes sont essayés au-delà des limites auxquelles aucun utilisateur ne les emploiera jamais. Ils sont ensuite complètement démontés, examinés pièce par pièce et corrigés jusqu'à satisfaction des exigences du cahier des charges.







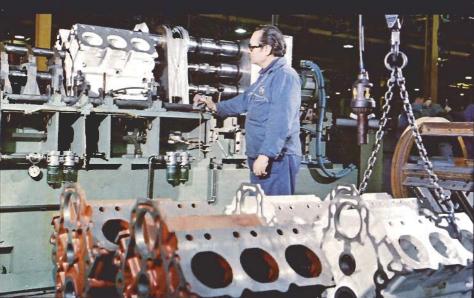


De la pièce brute au matériel fini,
la qualité est le souci primordial de BAUDOUIN.

Dans ses fabrications, BAUDOUIN a su conjuguer moyens modernes et tradition,
allant jusqu'à construire ses propres machines-outils.

L'attention constante et le soin méticuleux
apportés à la fabrication des moteurs, réducteurs et accessoires
se doublent d'un contrôle impitoyable.









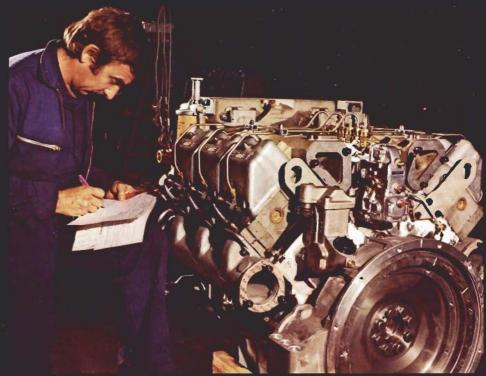


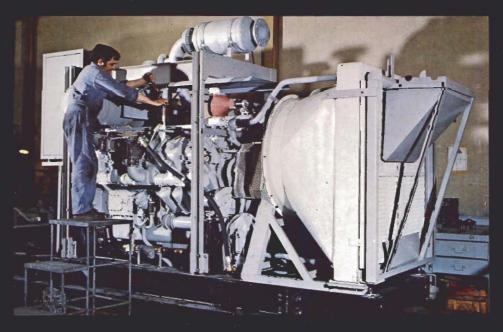
Chez BAUDOUIN, le montage est l'affaire d'hommes expérimentés. Tout en bénéficiant d'une technique constamment améliorée, ces hommes retrouvent quand il le faut, le geste de l'artisan. Ils signent l'acte de naissance qui suivra le matériel tout le long de son existence.











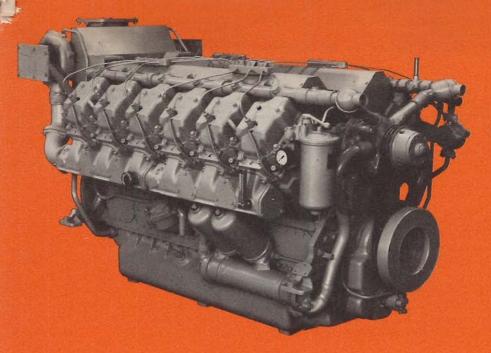




SOCIÉTÉ des MOTEURS BAUDOUIN 165, Bd de Pont-de-Vivaux 13362 MARSEILLE CEDEX 4 FRANCE Tél.: (91) 47.58.73 - Télex: 41944 F Télégramme ESSEMBÉ MARSEILLE

Bureau à Paris 277, Rue Saint-Honoré 75008 PARIS Tél.: 260.39.49 - Télex: 68520 F Télégramme ESSEMBÉ PARIS

Le succès de BAUDOUIN dans le monde: un matériel et des services de haute qualité mais aussi un réseau dense d'agents de grande classe.



BAUDOUIN INDUSTRIAL diesel ENGINES 184-735 HP.

S: Turbocharged.
SR: Turbocharged and intercooled.
SRC: Turbocharged and intercooled (special version)
**610 BHP for generating unit, continuous rating with overload restricted to 5 percent.
Ratings according to CIMAC conditions: barometric pressure 760 mmHg, ambient temperature 30 degrees centigrade, relative humidity 60 percent. For radiator cooled engines, deduct from given figures the power absorbed by the fan.

| | Cul | "DIN 6270 A" "DIN | | | | | | MITTENT RATING DIN 6270 B" | | | |
|-------------------|---------------|-------------------|--------|------|--------|--------|-------|-------------------------------|------|------|------|
| TYPE | Cyl. Numb. | 1500 | r.p.m. | 1800 | r,p.m. | 1500 r | .p.m. | 1800 r | p,m, | 2100 | p.m. |
| | | ВНР | KW. | ВНР | KW. | ВНР | KW | ВНР | KW. | ВНР | кw |
| 6 P15 | 6 | 184 | 135 | 215 | 158 | 204 | 150 | 237 | 174 | 265 | 19 |
| 6 P15 SR | 6 | 336 | 247 | 382 | 281 | 370 | 272 | 420 | 309 | - | - |
| 6 P15 SRC | 6 | 365 | 269 | | | 422 | 311 | | | | |
| 8 P15 | 8 | 246 | 181 | 287 | 211 | 270 | 199 | 315 | 232 | 350 | 258 |
| 12 P15 | 12 | 369 | 272 | 430 | 316 | 406 | 299 | 473 | 348 | 530 | 390 |
| 12 P15 S | 12 | 485 | 357 | 550 | 405 | 535 | 394 | 610 | 449 | - | - |
| 12 P15 S R | 12 | 585** | 431 | 655 | 482 | 645 | 475 | 720 | 530 | 1. | |
| 12 P15 SRC | 12 | 668 | 492 | | | 735 | 541 | | | | |

BAUDOUIN P 15 engines are watercooled, four-stroke and with direct

The 6 cylinder unit is vertical in-line, the 8 and 12 cylinder being in 90°. Vee form. All engines are naturally aspirated and the 6 and 12 cylinder engines can be offered as pressure charged engines.

OUTSTANDING **FEATURES**

- Robustness - Simplicity
- Reliability
- Interchangeability of many working parts within the range. Individual cylinder heads.
- Replaceable wet type cylinder liners
 Large inspection doors permitting
- withdrawal of connecting rod cap without removing sump, thus permitting the piston and connecting rod to be withdrawn through cylinder bore.
- Instant starting
- Low fuel consumption
- Approved by all the Principal Classification Societies and Inspection Authorities.

TECHNICAL DATA

- 4 stroke.
- Water cooled.
- Direct injection.
- Bore 150 mm Stroke 150 mm,
- Linear piston speed at 1500 rpm = 7,5 m/sec 1800 rpm = 9 m/sec.
- Rotation: anti-clockwise when viewed on flywheel end.
- Compression ratio: naturally aspirated engine: 15,87 to 1 - turbocharged engine: 14 to 1.
- Normal idling speed: 700 rpm. Maximal speed (loaded engine) 2100 rpm.
- Total swept volume (liters) : 6 cyl. 15,9 8 cyl. 21,2 12 cyl. 31,8. Mean effective pressure at 1500 rpm
- for continuous rating (bars)
 naturally aspirated engines 6,95
- pressure charged engines 9,15 to 13,8

STANDARD **EQUIPMENT "N"**

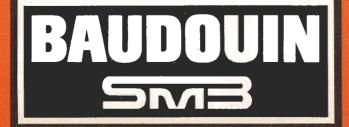
- 01. Front support feet. Flywheel housing.
- 02. Flywheel for flexible coupling of pad type.
- 03. Engine driven centrifugal fresh water pump - Fresh water thermostat - Fresh
- pump Fresh water thermostat Fresh water thermometer, engine mounted.

 O4. Engine driven lubricating oil pump Full flow lubricating oil filters with replaceable cartridges Lubricating oil cooler Lubricating oil pressure gauge, engine mounted.

 O5. Engine driven fuel oil feed pump. Fuel oil filter with facility for replacing cartridge whilst engine is running.
- cartridge whilst engine is running.

 06. Mechanical governor.

 07. 24 Volt electric starter.
- 700 Watt charging alternator complete with voltage regulator.
- 08. Dry type air filter with replaceable element.
- Non water-cooled exhaust manifold -Flexible exhaust coupling.
- Low lubricating oil pressure switch -High freshwater temperature switch.
- 18. Standard set of tools Turning bar.



OPTIONAL EXTRAS

01. SAE 1 or SAE 2 flywheel housing

adaptor.
02. Standard flywheel 14" or 11 1/2".
03. Fan bracket and bearing - Radiator fan Radiator (temperate or tropical) Self-contained heat exchanger -Engine driven raw water pump.

04. Electrical lubricating oil pre-heating unit 220 Volt AC - Sump drainage and priming pump.

05. Fuel transfer pump - Water separator filter.

06. Manual, electrical 24 Volt DC, or pneumatic speed control - Low droop mechanical governor for generating set applications - Hydraulic governor.

07. Air starting valves on cylinder heads 30 Bars - Air starter motor 7 or 30 bars.

08. Butterfly shutdown valves in intake manifold (safety engines only) - Heavy duty air cleaner.

09. Watercooled exhaust manifold Exhaust silencer.

11. Instrument panel 24 Volt DC

12. Overcentre type industrial clutch -Reduction gears - various ratio-Flexible coupling - Forward power take off

17. Flexible mountings.

DESCRIPTION

CRANKCASE special alloy cast iron, monobloc structure strongly ribbed, with cross bolted main bearing caps on Vee form engines.

CRANKSHAFT: special steel forged hardened journals, fully balanced.

CONNECTING RODS: special steel stamped heat treated, obliquely split allowing withdrawal through liners

BEARINGS: steel backed shells tin lined.

CYLINDER LINERS: special cast iron,

PISTONS: aluminium alloy, oil cooled. Large diameter gudgeon pin. Ni-resist cast iron insert for top ring groove.

PISTON RINGS: chrome plated top ring, taper compression rings, oil scraper

CYLINDER HEADS: individual cast iron cylinder head each having 4 valves, with replaceable valve seats and guides. Valves are actuated in pairs by a bridge piece complete with rocker arm, push rod and tappet.

TIMING GEAR : camshaft driven through hardened steel helicoidal gears located in the front crankase housing

COOLING: water cooled closed circuit type with engine driven centrifugal pump and thermostatically controlled.

LUBRICATION: forced feed type with engine driven gear pump, full flow lubrication oil filter with replaceable cartridge and fresh water cooled and lubrication oil cooler.

FUEL INJECTION PUMP: monobloc type with self contained mechanical governor and separate engine driven feed pump.

TURBOCHARGING: by turbo blower and for SR engines and a fresh water cooled intercooler.

SPECIAL ENGINES

- Engines for equipment operating in hazardous atmosphere, underground mines, approved by the FRENCH MINING AUTHORITY (CERCHAR) explosion proof air intake manifold with special flame proof screen and watercooled manifold.

Safety engines for petroleum storage areas also approved by THE FRENCH AUTHORITY (CERCHAR) explosion proof equipment as above with in addition exhaust gas cooler (200° C max) with flame proof screen and pneumatically controlled butterfly valve in intake manifold for emergency shut down.

Natural gas engines with magneto and carburettor controlled by an hydraulic

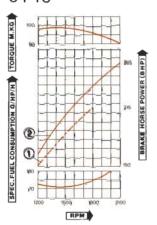
governor.

Oil field engines for oil rig installations with air actuated safety controls.

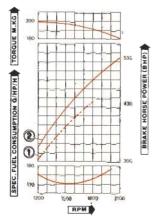
Other special applications will be studied upon request.

POWER CURVES

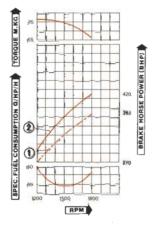
6 P15



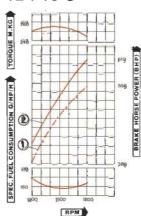
12 P15



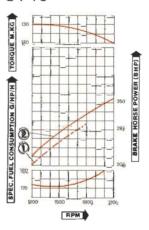
6 P15 SR



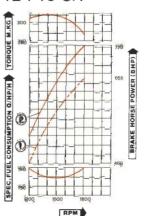
12 P15 S



8 P15



12 P15 SR

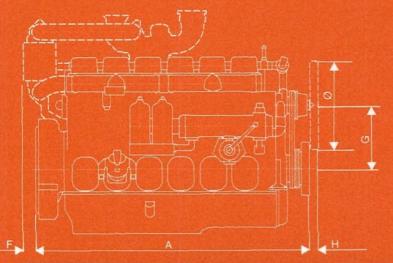


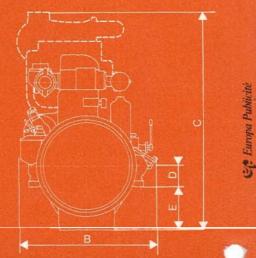
1 Continuous rating 2 Intermittent rating

TECHNICAL DATA

| | UNIT | RPM | 6 P15 | 6 P15 SR | 8 P15 | 12 P15 | 12 P15 S | 12 P15 S |
|---|-----------|----------------------|--------------------|--------------|----------------------|----------------------|--------------|------------|
| | | | | | | | | |
| COOLING SYSTEM Heat dissipation rate | mth/BHP/h | 1500 1800 2000 | 510 500 530 | 420 400 | 510 500 530 | 510 500 530 | 520 490 | 460 460 |
| Fresh water max. temp. leaving engine | °C | | 94 | 85 | 94 | 94 | 85 | 85 |
| Fresh water flow | m3/h | 1500 1800 2000 | 14 17 18 | 13 16 | 23 28 30 | 26 31 34 | 26 31 | 24 29 |
| Air flow through radiator ambient temp 35°C | m3/S | 1500 1800 2000 | 3,4 4,1 4,5 | 6 6,5 | 4,7 5 6,3 | 6,1 6,7 10,1 | 9,6 11,5 | 9,2 11 |
| ambient temp 45° C | m3/S | 1500 1800 2000 | 3,4 4,1 4,5 | 6,4 7,2 | 5,6 5,9 6,7 | 6,4 9,1 11,2 | 11,7 14 | 12 14 |
| Radiator fan diameter ambient temp 35°C and 45°C | mm | 1500 1800 2000 | 560 560 560 | 760 760 | 760 760 760 | 760 760 965 | 965 965 | 965 965 |
| Fresh water capacity in engine and radiator | liter | | 59 | 72 | 98 | 118 | 130 | 142 |
| Radiator fan absorbed power ambient temp 35°C | HP | 1500 1800 2000 | 4,9 8,5 11,7 | 6,5 10 | 5,5 5 7 | 7 7 15,5 | 9,5 16 | 9 15, |
| ambient temp 45°C | HP | 1500 1800 2000 | 4,8 8,2 11,3 | 8,5 12 | 5,5 5 8 | 12 14 21 | 15,5 26 | 15,9 26 |
| LUBRICATING OIL SYSTEM Sump capacity | liter | | 58 | 58 | 60 | 90 | 90 | 90 |
| Lubricating oil consumption at full load | g/HP/h | | 1 à 1,5 | 1 à 1,5 | 1 à 1,5 | 1 à 1,5 | 1 à 1,5 | 1 à 1 |
| Lubricating oil change periodicity | h | | 400 | 400 | 400 | 400 | 400 | 400 |
| FUEL OIL SYSTEM Inlet diameter | mm | | 10 x 12 | 10 x 12 | 10 x 12 | 10 x 12 | 10 x 12 | 10 x |
| Outlet diameter | mm | | 8 x 10 | 8 x 10 | 8 x 10 | 8 x 10 | 8 x 10 | 8 x |
| GOVERNING Standard speed droop | % | maxi | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 |
| Gen. set set droop | % | maxi | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 |
| STARTING | | | | | | | | |
| El. starter power Min. battery capacity for ambient | HP | | 6,5 | 6,5 | 6,5 | 9 | 9 | 9 |
| temp as low as 5° C | A/H | | 190 | 220 | 220 | 220 | 320 | 320 |
| INTAKE Air consumption | m3/h | 1500 1800 2000 | 620 750 820 | 1380 1770 | 830 1000 1110 | 1240 1500 1650 | 2130 2700 | 258 318 |
| Max. head loss | Water mm | | 300 | 300 | 300 | 300 | 300 | 300 |
| EXHAUST Exhaust inner dia. for piping up to 20 m long | mm | | 125 | 183 | 150 | 183 | 232 | 232 |
| Max. back pressure | Water mm | | 500 | 500 | 500 | 500 | 500 | 500 |
| Exhaust gas temp at full load | ° C | 1500 1800 2000 | 585 575 580 | 490 455 | 585 575 580 | 585 575 580 | 390 390 | 418 388 |
| Exhaust gas flow at full load | kg/h | 1500 1800 2000 | 790 940 1040 | 1750 2236 | 1050 1260 1400 | 1570 1885 2100 | 2600 3300 | 318 400 |

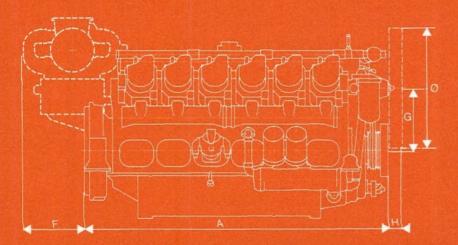
DIMENSIONS

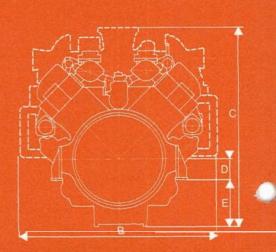




| | A mm | B mm | C mm | D mm | E mm | Fmm | G mm | H mm | Ø mm | Weight (kg) | Net packing volume (m3) |
|----------|------|------|------|------|------|-----|------|------|------|-------------|----------------------------|
| 6 P15 | 1710 | 980 | 1150 | 130 | 280 | | 395 | 58 | 560 | 1555 | 2 |
| 6 P15 SR | 1710 | 980 | 1395 | 130 | 280 | 74 | 395* | 75* | 760* | 1655 | 3 |

^{* 1500} rpm only.





| | A mm | 8 mm | C mm | D mm | Emm | Fmm | G mm | H mm | Ømm | Weight (kg) | Net packing volume (m3) |
|-----------|------|------|------|------|-----|-----|------|------|------|-------------|----------------------------|
| 8 P15 | 1419 | 1040 | 1051 | 130 | 275 | | 395* | 85* | 760* | 1780 | 1,6 |
| 12 P15 | 1890 | 1040 | 1051 | 130 | 275 | | 395* | 94* | 760* | 2520 | 2,2 |
| 12 P15 S | 1890 | 1040 | 1270 | 130 | 280 | 210 | 255 | 237 | 965 | 2595 | 3 |
| 12 P15 SR | 1890 | 1260 | 1270 | 130 | 280 | 370 | 255 | 237 | 965 | 2720 | 3,9 |

^{* 1500} rpm. only.

The Company reserves the right to modify the information contained in this leaflet without notice.

Société des Moteurs BAUDOUIN Tél. (91) 79.90.91 - Télex 410944F Télég. BAUDOIN Marseille





BAUDOUIN "MARINE"

La vocation de BAUDOUIN est d'étudier et de construire des groupes propulsifs Diesel marins complets.

La satisfaction de la clientèle étant son principal objectif, BAUDOUIN situe sa technique à la pointe du progrès afin d'améliorer sans cesse la rentabilité et l'efficacité de ses groupes propulsifs.

Par son expérience, BAUDOUIN a affiné la qualité de son service à la clientèle ses équipes déterminent la propulsion adéquate du navire et s'adaptent aux besoins nouveaux de la clientèle dans tous les domaines

BAUDOUIN s'appuie aussi sur son réseau d'agents dense et qualifié et sur la diligence de son service Pièces de rechange pour être présent à tout instant dans tous les points du globe.

Qu'il s'agisse de moteurs, de réducteurs, de lignes d'arbre, d'hélices, des systèmes d'équipement, ces produits et les services par leur qualité, ont fait le renom de la marque.

Mondialement connus, les ensembles BAUDOUIN équipent

- des bateaux de pêche
- des remorqueurs
 - des vedettes
- des bateaux fluviaux, de servitude
 - des pousseurs
 - des draques etc



L'INGENIERIE BAUDOUIN

BAUDOUIN ne se limite pas à concevoir et construire des groupes propulsifs d'une fiabilité éprouvée, mais offre – de plus – à sa clientèle, l'expérience et le savoir de ses spécialistes.

La description des produits et l'étagement de gamme font apparaître les vastes possibilités de la Société.

La fourniture d'un matériel aussi diversifié pour des applications très différentes en constante évolution, ne peut être réalisée que grâce à un service attentif, débutant dès la formulation de l'avant-projet.

Il est nécessaire d'écouter les besoins du client, de penser et de coordonner les différents aspects d'une propulsion, en accord avec l'architecte naval, le chantier ou l'installateur pour la plus grande satisfaction du client.

Le Service Applications Marines et Essais Spéciaux se penche sur le calcul des performances d'une carène qui permettra – face à un coût financier – de proposer un bilan technique à l'armateur, en vue d'un bilan réel d'exploitation.

Le Service Technico-Commercial complète et étudie le système d'installations personnalisées.

Le Service Installation coordonne l'ensemble des actions et matériels nécessaires à la mise à bord du navire et à son exploitation rationnelle.

Le Service Après-Vente qui, bien entendu, assure sa tâche 24 h. sur 24, donne aux utilisateurs toutes les informations nécessaires pour l'entretien et la conduite des matériels, transmet par des stages la diffusion du savoir-faire BAUDOUIN. Il va encore plus loin puisqu'il peut organiser chez vous, et par vous, la maintenance complète de votre matériel.

BAUDOUIN assume de cette façon la fourniture d'un ensemble complet à votre mesure.

BAUDOUIN c'est de l'Ingenierie Marine, parce que BAUDOUIN c'est marin.

LE MATÉRIEL BAUDOUIN

BAUDOUIN conçoit et construit :

- des moteurs Diesel 4 temps, refroidissement par eau, injection directe :



Ces trois séries couvrent une gamme de puissance de 75 à 1200 Ch, en version jumelée.

Ces moteurs sont spécifiquement conçus marins. Qu'ils soient pour des bateaux de pêche, fluviaux ou de servitude, les moteurs ont une grande longévité, une large sureté de marche, un coût d'entretien réduit.

Tous ces moteurs sont homologués par les Sociétés de classification.

BAUDOUIN conçoit et construit :

Une gamme d'inverseurs-réducteurs pour s'adapter à ses moteurs.
 Ils sont à commande hydraulique, à embrayage à disques multiples, à circulation d'huile avec refroidisseur :

| IRF | IRM | IRX |
|-----|-----|-----------------|
| IRG | IRP | |
| IRH | IRS | JIRS : jumeleur |

Ces réducteurs sont capables d'absorber des couples d'entrée de 44 à 600 mkg. Cette gamme d'inverseurs-réducteurs permet la sélection parfaite de l'ensemble propulsif pour une efficacité maximum du bateau.

Tous ces inverseurs-réducteurs sont homologués par les Sociétés de classification.

BAUDOUIN conçoit et construit :

- des lignes d'arbre complètes de 40 à 200 mm. lubrifiées à l'huile.

Les lignes d'arbre satisfont l'ensemble des besoins imposés par les séries de moteurs et la gamme des réducteurs.

Les systèmes d'étanchéité sont brevetés BAUDOUIN.

- des lignes d'arbre de 40 à 70 mm. lubrifiés à l'eau.

Les tubes d'étambot, les manchons et accouplements, les coussinets, les étanchéités, la technique de montage font des lignes d'arbre des ensembles à toute épreuve. Ces lignes d'arbre sont homologuées par les Sociétés de classification.

De fabrication BAUDOUIN, les hélices sont toutes calculées et dessinées par le Service Applications Marines.

Tous les matériaux peuvent être utilisés, principalement le laiton spécial pour applications marines.

La gamme comprend des hélices de 400 à 2500 mm. de diamètre.

HÉLICES A PALES ORIENTABLES

Depuis 1959, BAUDOUIN a developpé la technique de l'hélice à pales orientables et BAUDOUIN conçoit et construit :

- des réducteurs avec dispositif de variation de pas intégré :

RHP RHX RHS JRHS - jumeleur

ainsi que les lignes d'arbre complètes et hélices correspondantes.

Superdimensionnés, ces ensembles répondent parfaitement aux conditions très dures des utilisations du bateau.

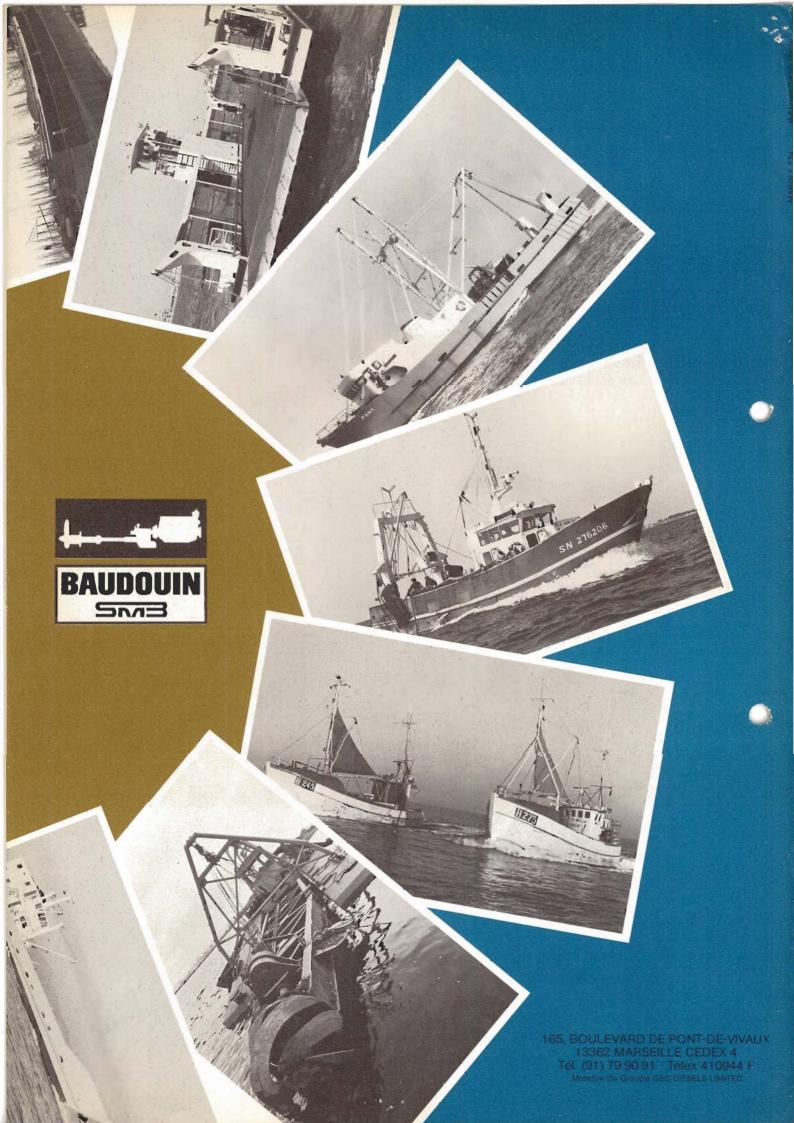
LES "SIPs"

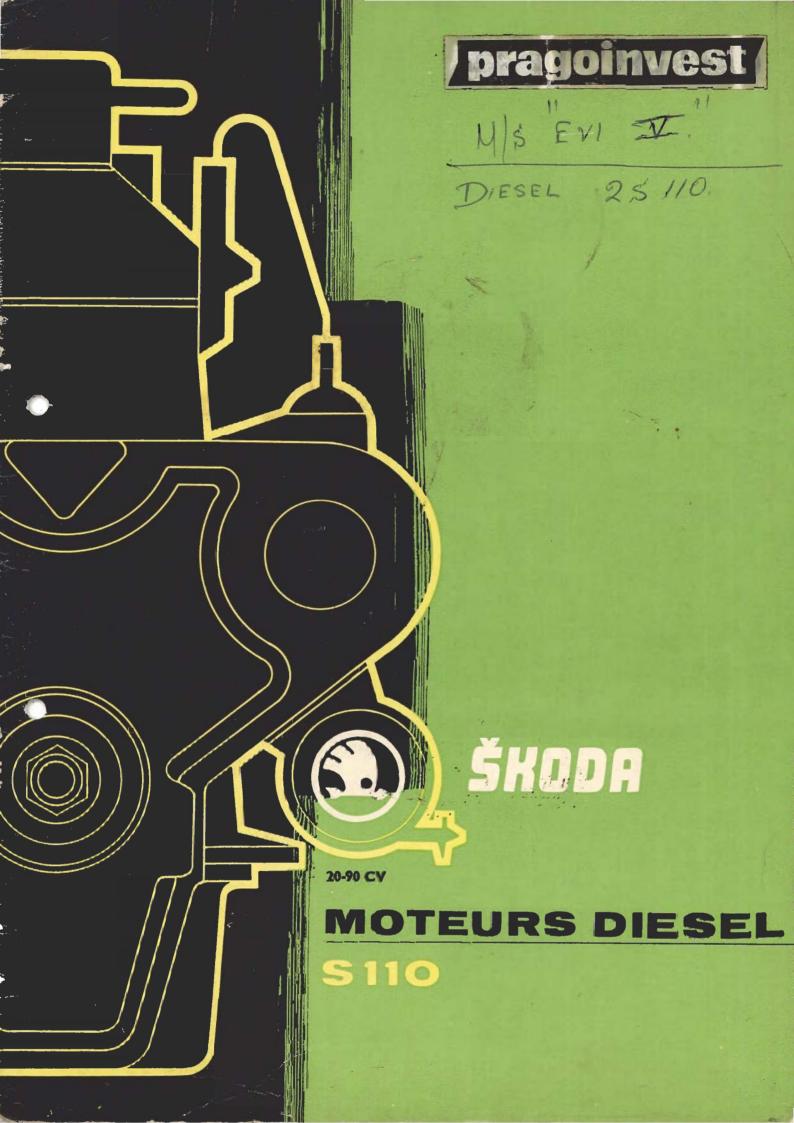
Ce sont les Systèmes d'Installations Personnalisées. BAUDOUIN livre tous les appareils nécessaires au fonctionnement du moteur, de la commande à distance, à l'entraînement de tous les auxiliaires indispensables à bord du navire (prises de mouvement, boitiers de commande, répétiteurs, silencieux d'échappement, préfiltres de combustible, pompe à eau brute...).

TUYÈRES

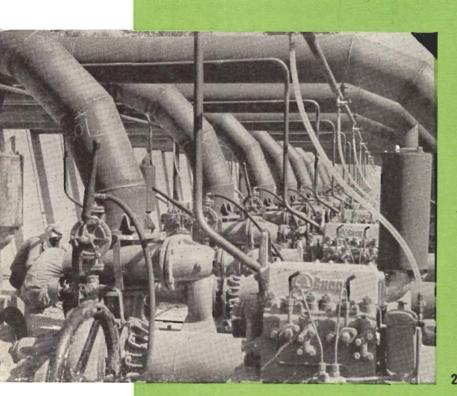
Pour améliorer le rendement et l'efficacité de la propulsion et réaliser une économie de combustible BAUDOUIN propose les tuyères fixes S.M.B./S.M.M.I. qui sont installées sans difficultés sur coque bois ou coque métallique, sur des bateaux neufs ou déjà existants.

| | MOTEUR | Nbre cylindres disposition | . Alesage/course mm | Puissance Ch | Régime tr/mn | Puissance transmissible à l'avant moteur Ch | Reducteur | Réductions | Diamètre ligne d'arbre mm (lubriffée à l'huile) | Diamètre hélice moyenne - mm | Diamètre tuyère mm | Poids du groupe propulsif kg sans eau, ni huile |
|---|--------------------------|-------------------------------|------------------------|-----------------|--------------|--|------------------------------|----------------------------------|---|--------------------------------------|--------------------------------------|---|
| | DNP 4 M | 4 L | 150/ 150 | 143 | 1800 | 143 | IRH | 1,61 2,85 | 60 70 | 690 985 | 620 830 | 1492 |
| | DNP 5 M | 5 L | 150/ 150 | 180 | 1800 | 180 | IRHD | 3,76 1,61 2,85 3,76 | 70 60 70 80 | 1060 720 1010 1240 | 950 620 860 1010 | 1660 |
| | 6 P 15 M | 6 L | 150/ 150 | 215 | 1800 | 215 | IRGD IRM | 4,85 2,08 3,15 3,90 | 90 70 80 90 | 1440 880 1050 1250 | 1170 770 950 1050 | 1665 2140 |
| | 6 P 15 SRM | 6 L | 150/ 150 | 382 | 1800 | 287 | | 5 2,08 3,22 4,18 | 100 80 100 110 | 1420 950 1270 1490 | 1170 890 1130 1330 | 2540 |
| | | | | | | | RHP | 5 3,22 4,18 5 | 110 100 110 125 | 1650 1230 1380 1650 | 1450 1170 1290 1370 | 2490 |
| | 8 P 15 M | 8V | 150/ 150 | 287 | 1800 | 287 | IRM | 2,08 3,15 3,90 5 | 80 90 100 100 | 920 1150 1250 1390 | 800 1010 1130 1250 | 2380 |
| > | 12 P 15 M | 12 V | 150/ | 430 | 1800 | 287 | RHP | 3,22 4,18 5 2,08 | 100 110 110 90 | 1180 1350 1500 1010 | 1170 1290 1370 890 | 2625 3440 |
| | | | 150 | | | 430* | IRS RHP | 3,22 4,18 5 6 3,22 | 100 110 125 125 110 | 1200 1420 1620 1770 1250 | 1130 1290 1450 1530 1170 | 3750 3390 |
| | 12 P 15 SM | 12 V | 150 | 500 | 1800 | 287 | RHS | 4,18 5 6 2,04 | 125 125 125 125 | 1500 1600 1830 1050 | 1450 1490 1650 920 | 3745 3815 |
| | | | | | | 430* | RHS | 3,25 4,38 6 3,25 | 100 110 150 125 | 1380 1570 1900 1410 | 1170 1330 1570 | 3810 |
| | 12 P 15 SRM | 12 V | 150/ 150 | 600 | 180 | 287 430* | IRS | 4,4 6 2,04 3,25 | 125 150 100 110 | 1500 2000 1070 1440 | 1450 1810 920 1210 | 3940 |
| | | | | | | | RHS | 4.4 6 3.25 4.4 6 | 125 150 125 150 150 | 1740 2080 1410 1670 2000 | 1370 1610 1490 1730 | 3935 |
| | 12 P 15 JM | 2 x 12 | 1507 150 | 2 x 430 | 1800 | par moteur 287 .430* | | 5 5,9 7,36 3,25 | 150 200 200 150 | 1950 2050 2250 1450 | 1650 1770 2100 1450 | 8020 8320 |
| | 12 P 15 SRJM | 2 x 12 | | 2 x 600 | 1800 | par moteur | | 5 5,9 7,3 5 | 150 200 200 200 | 1928 2100 2480 2000 | 1730 1810 2150 1730 | 8400 |
| | | ٧ | | | | 430* | | 5.9 7.3 5 6.9 | 200 200 200 200 | | | 8700 |
| | DF 4 M | 4 V | 115/ 105 | 75 | 2600 | 75 | IRF IRG | 7.3 1.92 3 | 50 | 2630 530 700 | 500 620 800 | 677 728 |
| | DF 6 M | 6 V | 115/ 105 | 112 | 2600 | 112 | IRF IRG | 4,85 1,92 3 4,85 | 60 50 60 70 | 960 575 765 1040 | 500 680 860 | 822 873 |
| | DF 6 SM | 6 V | 115/ 105 | 147 | 2600 | 147 | IRG IRGV(1) IRF | 5,58 6,4/5,58 1,92 3 | 70 80 50 60 | 1140 1250 610 800 | 920 980 530 710 | 852 |
| | | | | | | | IRH IRG IRG IRGV(1) | 3,76 5,58 6,42 6,4/5,58 | | 930 1200 1320 1320 | 800 980 1050 1050 | 903 |
| | DF 12 M | 12 V | 115/ | 234 | 2600 | 147 | IRH IRGD | 2,86 3,76 4,85 6,42 | 70 80 80 90 | 860 1025 1210 1450 | 800 920 1090 1210 | 1372 1385 |
| | DF 12 SM | 12 V | 115/ 105 | 300 | 2600 | 147 | IRHD IR | 2,86 3,76 6,3 | 80 90 100 | 900 1075 1400 | 830 980 1290 | 1445 |
| | * en option avec vilbred | guin enácial | - 1 | i) réducteurs à | 2 witagaga | 1 | | | | | | |



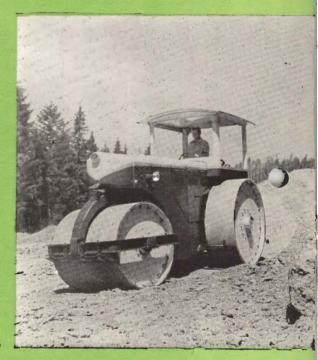








- 1. Locomotive de mine avec moteur 3 \$ 110
- 2. Installation de pompes avec moteur
 2 \$ 110 Homs, Syrie
 3. Rouleau compresseur avec moteur
 4 \$ 110
- 4. Compresseur avec moteur 4 \$ 110 sur un chantier, de construction près de Téhéran, Iran





1

MOTEURS DIESEL \$110

Les moteurs Diesel de la série S 110 sont d'une construction, qui satisfait parfaitement aux exigences les plus diverses du consommateur d'énergie d'ajourd'hui. Les moteurs en question, invincibles en raison de la régularité de leur marche, leur performance économique et leur service très simple, conviennent très bien notamment pour les installations dans un espace limité, pour la commande de machines et génératrices, groupes mobiles de pompage et compresseurs, ainsi que pour toute une série d'autres applications.

La série S 110 comprend des moteurs verticaux, refroidis par eau, à deux, trois, quatre ou six cylindres rangés en série. Ils travaillent à quatre temps. Le combustible est injecté dans la chambre de tourbulence.

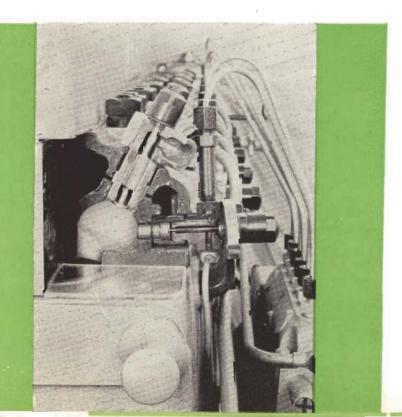
Tous les moteurs de cette série ont un alésage de 110 mm et une course de 150 mm, cet avantage, permettant aux propriétaires de plusieurs moteurs d'assurer l'entretien de tous les moteurs de cette série d'un seul stock de pièces de rechange.

Les moteurs S 110 peuvent être munis d'un démarrage à main, électrique ou pneumatique.

STROJEXPORT



Carter du moteur 3 5 110



Spécification

La carter

se compose de la partie supérieure coulée en fonte grise, qui forme un bloc fermé et de la partie inférieure du carter, servant de réservoir d'huile de graissage. La partie inférieure est coulée également en fonte grise. Les deux côtés du carter sont munis de couvercles en tôle, facilement amovibles permettant le contrôle du mécanisme de manivelle et des paliers.

Dans la partie supérieure du carter renfermant les chemises de cylindre sont logés le mécanisme de manivelle, la pompe à huile avec distribution d'huile de pression et le mécanisme de distribution.

Les chemises de cylindre

sont coulées en fonte spéciale, et peuvent être facilement renfermées dans la partie supérieure du carter. Entre la surface extérieure de la chemise de cylindre et la paroi du carter se trouve l'espace de refroidissement, étanché de la partie inférieure par des segments en caoutchouc.

La culasse

est indépendante pour chaque cylindre, coulée en fonte spéciale. Dans la culasse sont placées les soupapes interchangeables d'aspiration et d'échappement, la soupape d'injection et le dispositif destiné à faciliter le démarrage par temps froid. Pour le démarrage pneumatique, la culasse est munie d'une soupape de démarrage avec une soupape de retenue.

Le couvre-culasse

est commun pour toutes les culasses, coulé en fonte grise. Dans le couvreculasse est logé le dispositif de décompression, servant à faciliter le démarrage du moteur.



Vilebrequin du moteur 6 S 110

est non divisé, forgé en acier. Le vilebrequin du moteur 2 et 3 S 110 est muni de contrepoids, qui allègent les paliers principaux et assurent la marche régulière du moteur. Dans le carter le vilebrequin est logé dans des paliers, un maneton étant toujours entre deux paliers.



Arbre à cames du moteur 4 \$ 110

L'arbre à cames

est fabriqué en acier affiné et logé dans les paliers du carter. L'arbre est non-divisé, la surface des cames et des paliers est cémentée, trempée et rectifiée. Les soupapes sont levées par des cames à l'aide de lève-soupapes, tiges et culbuteurs.

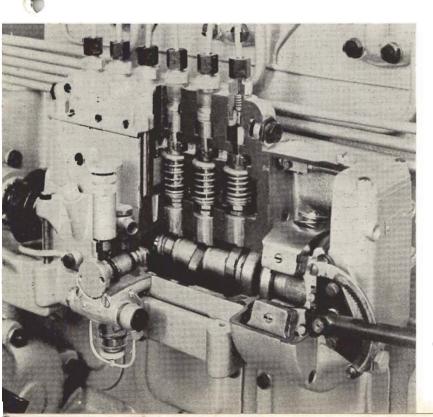
Bielle et piston

La bielle est forgée en acier. La tête de la bielle contient le palier de bielle, composé du coussinet en acier, garni de bronze au plomb. Dans le pied de bielle est pressée la bague de bielle. L'axe de piston est en acier affiné, cémenté, trempé et rectifé.

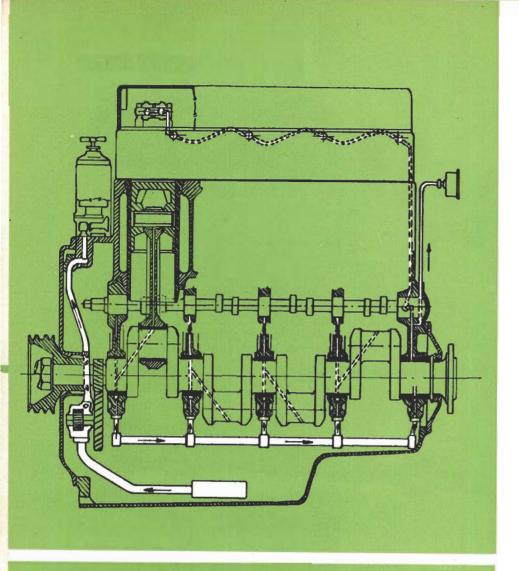
Le piston est fabriqué en alliage d'alluminium; il est muni de quatre segments de piston et deux bagues racleuses, en alliage spécial.

La pompe d'injection

est une pompe polycylindrique à piston, assurant l'injection sous haute pression du combustible dans le cylindre du moteur, en temps utile et en quantité convenable. La pompe d'injection comporte dans un bloc commun de pompage deux à six éléments d'injection, d'après le nombre des cylindres du moteur.



Coupe de la pompe d'injection



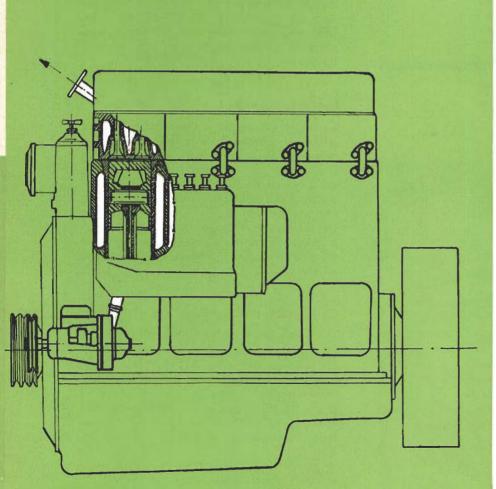
Graissage, Refroidissement Démarrage

Système de l'huile de graissage

La distribution de l'huile de pression est assurée par la pompe à engrenage, aspirant l'huile de la partie inférieure du carter par un tamis servant de filtre brut, et refoulant l'huile dans le filtre fin à lamelles, et d'ici par la conduite d'huile dans les parties de fonctionnement du moteur. Le tuyau de refoulement distribue l'huile par différents couvercles de paliers dans les paliers du vilebrequin, d'où l'huile passe par un forage oblique dans le palier de bielle. D'ici l'huile est amenée par un trou dans le corps de la bielle dans la bague de bielle, et lubrifie ainsi l'axe de piston.

Par les forages obliques dans les paliers principaux dans le carter, l'huile de pression est amenée dans les paliers de l'arbre à cames.

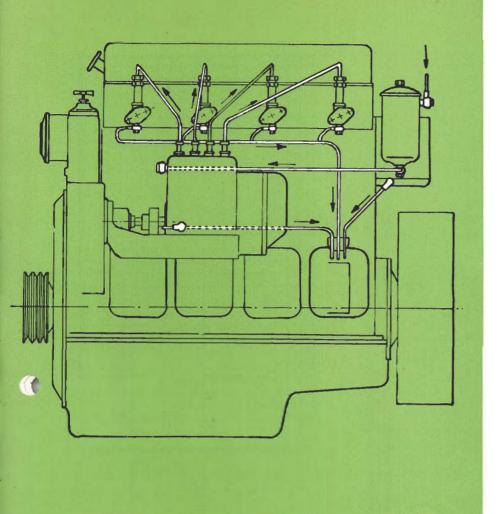
Après avoir passé par les paliers et d'autres pièces de fonctionnement, l'huile retourne dans la partie inférieure du carter, d'où elle est à nouveau aspirée par la pompe à huile.



Système de refroidissement par eau

Le système de refroidissement du moteur peut être à écoulement ou à circulation forcée. La pompe centrifuge, qu'on peut utiliser aussi bien pour le refroidissement à circulation forcé que pour celui à écoulement, est commandée par courroie trapézoïdale de la poulie de vilebrequin. Lors de l'installation du radiateur type automobile on emploie le refroidissement à circulation forcée seulement - la pompe pour le refroidissement d'écoulement est employée exclusivement lorsqu'on utilise l'eau de refroidissement du réservoir spécial.

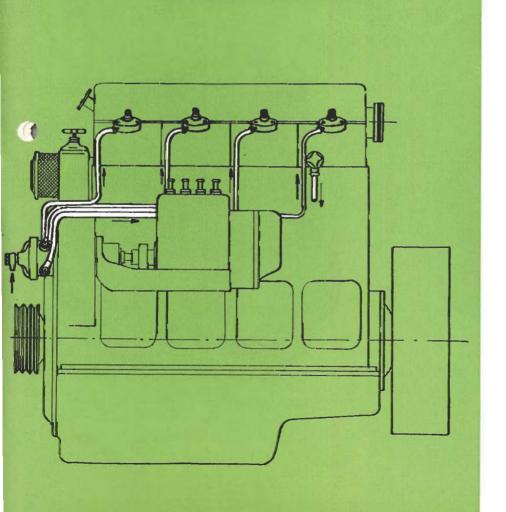
La pompe aspire l'eau par un tube d'aspiration et la refoule dans le carter, autour des chemises de cylindre, par les coudes de trop-plein dans les culasses, et d'ici par la tuyauterie d'écoulement hors du moteur.



Système de combustible

Le gas-oil passe du réservoir de combustible dans l'épurateur de combustible, où il se nettoie, d'ici par un tube dans la pompe d'injection, qui refoule le combustible par la tuyauterie d'injection et les injecteurs dans l'espace de combustion du moteur. Le combustible superflu des injecteurs et de la pompe d'injection est conduit par la tuyauterie d'écoulement soit dans le réservoir spécial, soit dans le réservoir à gasoil.

Si le réservoir de combustible doit être installé plus bas que l'ouverture d'entrée dans l'épurateur de combustible, il faut utiliser une pompe d'alimentation montée sur la pompe d'injection.



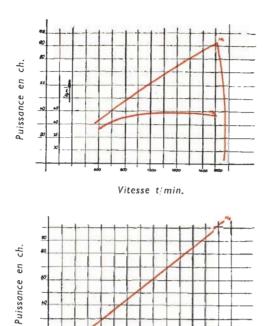
Système de l'air de démarrage

L'air passant dans le distributeur d'air est distribué par rotation du disque de distribution aux différentes cylindres par des soupapes de démarrage des culasses, le volant se trouvant en position de départ et le levier de décompression étant embrayé.

Le rechargement de la source de démarrage principale, c'est-à-dire de la bouteille à air, s'effectue à l'aide de la soupape de chargement, l'admission du combustible étant coupée.

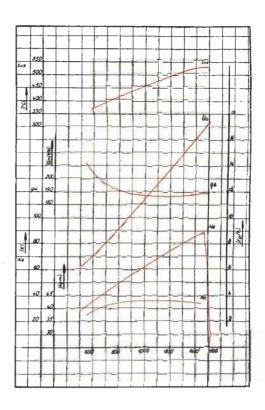
Le système à air de démarrage est employé seulement pour les moteurs à quatre et six cylindres.

Vu le perfectionnement continu de nos moteurs, nous nous réservons le droit de livrer des moteurs différant légèrement de ceux, dont les tableaux et descriptions sont données dans cette publication.



Courbes de puissance des moteurs 6 \$110

Pression moyenne utile

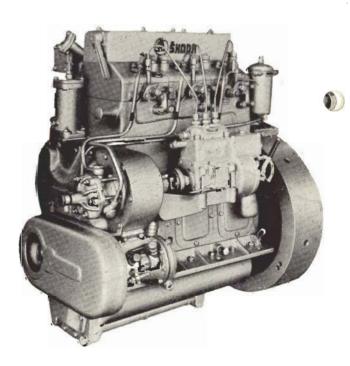


Courbes de vitesse du moteur 6 S 110

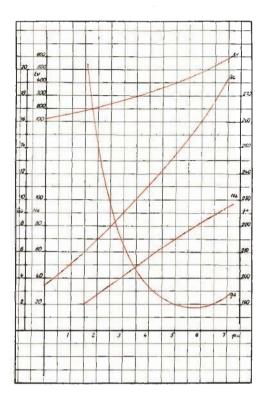
MOTEURS DIESEL



Modèle 2 S 110



Modèle 3 S 110

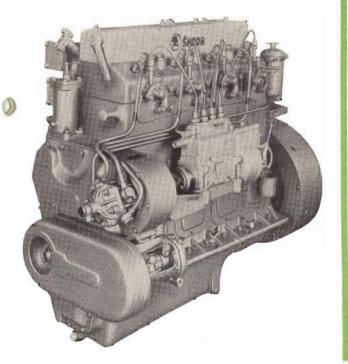


Courbes de charge du moteur 6 S 110

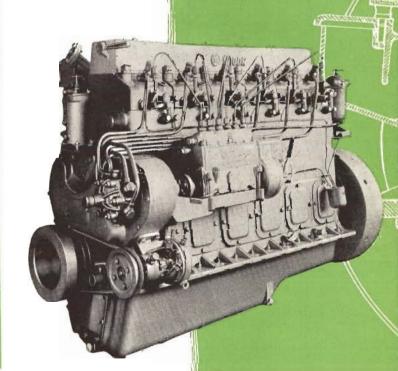
| ı | Renden | nents | \ | /itesse | | | Poids | | |
|---|---------|--------------|--------|----------------|------------|-------------------------|-------|---|--|
| | Туре | Nombre de | t/min. | Rende | | Poids approximatif (kg) | | | |
| | | cylindres | , | constant CV | max. CV | Z | A | J. Company | |
| | | | 1000 | 20 | 22 | | | 3 | |
| | 2 S 110 | 2 | 1200 | 24 | 26,5 | 570 | 645 | 680 | |
| | | | 1500 | 30 | 33 | \parallel \in | | *************************************** | |
| - | | | 1000 | 30 | 33 | | | | |
| | 3 S 110 | 3 | 1200 | 36 | 40 | 690 | 765 | 805 | |
| | | | 1500 | 45 | 50 | | | B | |
| • | | | 1000 | 40 | 44 | | 1 | | |
| | 4 S 110 | 4 | 1200 | 48 | 53 | 1 | 825 | 865 | |
| | 43110 | | 1500 | 60 | 66 |) - (|) """ | | |
| | | | | | | - | | | |
| | | | 1000 | 60 | 66 | | | | |
| | 6 S 110 | 6 | 1200 | 72 | 79 | - | 1155 | 1170 | |
| | | | 1500 | 90 | 99 | | | | |
| | | 1 | | | | | | | |

Les données indiquées s'étendent à une température ambiante de 15°C, une pression barométrique de 760 mm/Hg, une humidité relative de l'oir de 60 %, et un pouvoir calorifique de combustible de 10 000 kcal/kg. H - à main, E - électrique, A - à air.

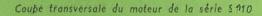
S110



Modèle 4 S 110



Modèle 6 S 110



STROJEXPORT

EQUIPEMENT NORMAL

Nous livrons avec chaque moteur les pièces de rechange suivantes:

- 1 volant avec manivelle d'embrayage
- 1 manivelle de mise en marche
- pompe centrifuge à eau
- pompe à hulle à engrenage tableau de bord avec manomètre d'huile
- 1 réservoir à combustible de service 1 épurateur d'huile à lamelles
- 1 épurateur de combustible
- 1 épurateur sec d'air
- 1 thermomètre d'eau de refroidissement
- dispositif complet de démarrage à air, bouteille à air incluse (pour modèle 4 S 110 et 6 S 110)

 dispositif complet de démarrage électrique, sans batteries (pour les moteurs avec démarrage électrique)

- 1 jeu de tuyaux 1 jeu de clefs et d'outils 1 jeu de pièces de rechange
- 1 jeu de documents



EQUIPEMENT SPÉCIAL

Les pièces détachées suivantes peuvent être livrées sur commande spéciale et contre supplément de prix: Compresseur à air à main

Groupe de compresseur pour chargement des bouteilles à air comprimé

Pompe à main à ailettes pour l'aspiration du gas-oil dans le réservoir de service

Pompe à gas-oil

Pompe à eau autoamorçante

Réfrigérant d'eau avec ventilateur Réfrigérant tropical d'eau, avec réfrigérant à huile intercalé

Dispositif de refroidissement indirect du moteur

(échangeur de chaleur)
Réfrigérant d'huile à eau
Dispositif complet de signalisation acoustique et optique, ensemble avec le dispositif d'arrêt en cas de panne du moteur

Relais compteur de tours

Batterie d'accumulateurs Vérificateur des injecteurs

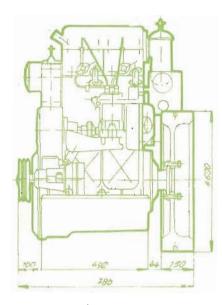
Epurateur d'air à bain d'huile

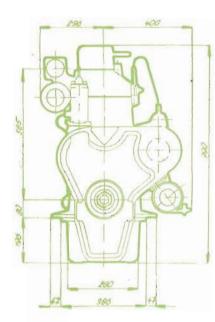
Epurateur double de combustible Silencieux d'échappement avec coude

D'autres accessoires des moteurs d'après le but

d'utilisation

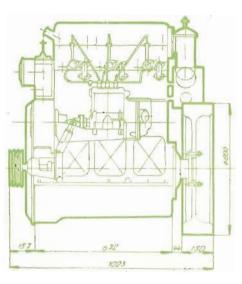
D'autres pièces de rechange d'après commande spéciale du client

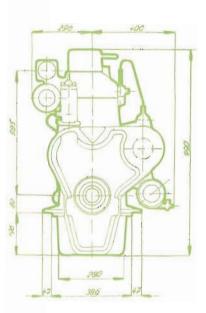




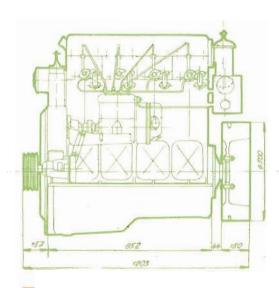
Données d'installation

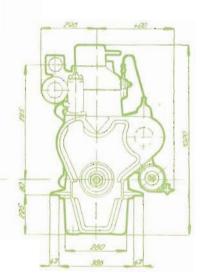
Modèle 2 S 110





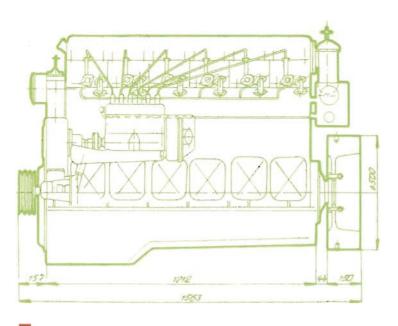
Modèle 3 S 110

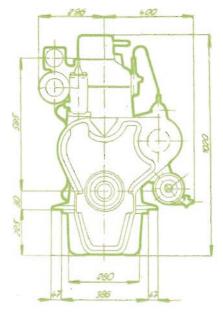




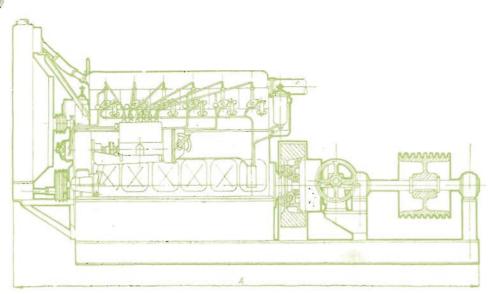
Modèle 4 S 110

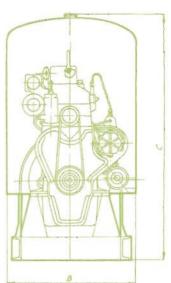
STROJEXPORT





Modèle 6 S 110





Modèle 6 S 110 avec poulie

■ Dimensions approximatives — \$ 110 avec poulie

| Туре | A | В | c |
|----------|------|-----|------|
| 2 \$ 110 | 1280 | 730 | 1300 |
| 3 S 110 | 1470 | 730 | 1300 |
| 4 S 110 | 1940 | 730 | 1300 |
| 6 S 110 | 2590 | 730 | 1300 |



MOTEURS DIESEL S110



D'autres détails peuvent être donnés par la Maison

pragoinvest

dépt. des moteurs Diesel

PRAHA 1

Václavské nám. 56

TCHÉCOSLOVAQUIE

Téléphone: 22 33 41-4

Télégrammes: Strojexdiesel Praha

Télex: Praha 171, 208